

## Смесь сухая гидроизоляционная инъекционная

### АКВАТЭЧ ГСН

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

**АКВАТЭЧ ГСН** предназначена для создания противofильтрационного водонепроницаемого слоя, методом нагнетания за обделочное пространство гидроизоляционной пасты, при ликвидации протечек в действующих инженерных конструкциях и сооружениях, при ремонте гидроизоляционных и противofильтрационных устройств в промышленном и гражданском гидротехническом и ирригационном строительстве, для устранения дефектов бетонных и железобетонных конструкций, подверженных периодическому воздействию воды.

Применяется для наружных и внутренних работ. Рекомендуются для механизированного нагнетания с применением строительных растворо-насосов с давлением подачи раствора от 2 до 8 атмосфер (в зависимости от плотности грунта).

#### ОПИСАНИЕ:

**АКВАТЭЧ ГСН** гидроизоляционная сухая смесь на основе полимерного композита, кварцевых и минеральных песков, сбалансированного фракционного состава, и водонабухающих добавок. Оптимизированный состав компонентов, при взаимодействии с водой, позволяет смеси сильно набухать, увеличиваясь при этом в объеме более чем в 20 раз. Степень набухания определяется длительностью взаимодействия с водой и свободным поровым пространством песка. При ограничении пространства для свободного набухания в присутствии воды, образуется плотный гель, который создает экран, препятствующий дальнейшему проникновению влаги. Паста **АКВАТЭЧ ГСН** не твердеет, находится в мягко-пластичном состоянии, не образует трещин при статических и динамических нагрузках, обладает высокой проникающей и тампонирующей способностью, имеет длительный срок эксплуатации, выдерживает практически неограниченное количество циклов гидратации-дегидратации и легко переносит смену сезонов, самостоятельно восстанавливается в случае получения повреждений, не токсична и устойчива к химическим, биологическим и климатическим воздействиям.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Бежево-коричневый
Влажность, % не более	0,2
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup>	1400 ± 100
Водопоглощение, %, не более	набухание
Плотность растворной смеси, кг/м <sup>3</sup>	1200±100
Водоудерживающая способность,%, не менее	90
Подвижность свежеприготовленной растворной смеси	пастообразная
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1
Расслаиваемость растворной смеси, % не более	отсутствует

---

#### **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:**

Для точного определения характера и интенсивности протечек ограждающая конструкция предварительно просушивается. На расстоянии около 1 м ниже мест интенсивных протечек пробуриваются шпур, выходящие за обделочное пространство сооружения. В шпур замоноличиваются нагнетательные патрубки, диаметр которых должен соответствовать внутреннему диаметру шланга применяемого растворонасоса. Необходимое количество патрубков определяется в зависимости от характера и интенсивности течей. Рекомендуемое количество патрубков 1- 2 шт. на 1 м<sup>2</sup> гидроизолируемой поверхности.

#### **ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:**

Содержимое упаковки засыпать в смесительную емкость, заполненную водой из расчета 1-2 л воды на 1 кг сухой смеси и перемешать в течение 30 - 40 минут до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Признаком готовности раствора является легкое (без признаков налипания) отделение пасты от стенок смесителя. Перемешивание производить механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) Раствор необходимо выдержать в течение 3-5 мин, а затем повторно перемешать.

Введения дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется, во избежание потери функциональных и технологических свойств материала.

#### **СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Приготовленная паста закачивается через патрубок за обделочное пространство сооружения до ее появления из соседних патрубков, после чего нагнетание через данный патрубок прекращается и он зачеканивается, а шланг растворонасоса перебрасывается на соседний патрубок. По этой схеме осуществляется прокачивание через все патрубки.

Для точного определения давления нагнетания, на замоноличенный нагнетательный патрубок с помощью накидной гайки, устанавливается тройник с манометром. Учитывая, что вязкость не твердеющей гидроизоляционной пасты может меняться в широких пределах, давление нагнетания выбирают исходя из прочности строительных конструкций и противодействия поступающей воды. После прокачки всей поверхности сооружения, дается выдержка не менее 2 суток, для впитывания составом воды. После этого срока поверхность проверяется на наличие протечек и при необходимости, производятся дополнительные нагнетания.

#### **ВЫХОД РАСТВОРА:**

Из 25 кг сухой смеси ~60 литров раствора.

#### **РАСХОД МАТЕРИАЛА:**

30-50 кг на 1м<sup>2</sup> изолируемой поверхности в зависимости от плотности грунта.

#### **УПАКОВКА:**

Пластиковые ведра 25 кг

#### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:**

Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

**ХРАНЕНИЕ:**

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:**

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка. По техническому заданию заказчика возможно изменение технических параметров и характеристик смеси необходимые для конкретно выполняемого объекта.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.